



Metal Service
OBRÓBKA METALU

GŁOWICA JEDNORZĘDOWA WIERTARSKA 11 WRZECIONOWA



www.metalservice.pl

DANE TECHNICZNE

11 wrzecion	o rozstawie 32 mm*
Napęd 1:1	równ. przeniesienie m. obrotowego
Przesunięty napęd	o 32 mm
Łatwa instalacja	standard Weeke**
Stalowy korpus	wytrzymałość
Hartowane, szlifowane wrzeciona i koła zębate	trwałość i precyzja

**GŁOWICA DOSTOSOWANA DO TWOICH
POTRZEB – ROZSTAW WIERCEŃ I PARAMETRY
DOPASUJEMY DO KAŻDEGO RODZAJU
OBRÓBK.**

Najlepszej jakości łożyska SKF, NTN, EZO

CECHY

Nieźrównana precyzja – idealna synchronizacja wrzecion
Wysoka trwałość – solidne, hartowane komponenty
Efektywność pracy – 11 wierceń w jednym cyklu*
Łatwa integracja – standardowe mocowanie Weeke**

* ilość wrzecion **od 1 do 23**, rozstaw wrzecion **od 16mm**
** dostępne standardowe mocowania do BIESSE, IMA oraz innych.

CECHY GŁOWICY

Głowica wiertarska wielowrzecionowa to precyzyjne narzędzie przeznaczone do wydajnej obróbki materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych i metali miękkich. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości komponentów zapewnia długą żywotność, niezawodność oraz maksymalną precyzję wiercenia.



BĄDŹMY W KONTAKCIE



METAL SERVICE Sp. z o.o.
DZIARNÓWKO 6A, 14-200 ŁAWA

WOJ. WARMIŃSKO-MAZURSKIE



+48 693 076 801



piech@metalservice.pl

